

0,01 мм. При измерении толщины ленты ее располагают параллельно измерительным плоскостям микрометра.

Барaban микрометра вращают за трещотку плавно, без рывков до первого щелчка. Для удобства измерения допускается закреплять микрометр на жесткой подставке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Определение линейной плотности — по ГОСТ 16218.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Определение плотности — по ГОСТ 16218.4.

3.5. Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении — по ГОСТ 16218.5.

3.6. Качество ленты по внешнему виду определяют просмотром ее в расправленном виде при отраженном свете на браковочном столе.

3.5—3.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ленты должны быть намотаны в рулоны длиной 50—110 м.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем увеличение длины намотки в рулоне.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Ленты шириной до 20 мм включительно связывают по 20 рулонов в упаковочную единицу, шириной более 20 мм — по 10 рулонов в упаковочную единицу. Каждую упаковочную единицу перевязывают крестообразно.

Рулоны длиной свыше 110 м связывают по 5—12 рулонов в упаковочную единицу и перевязывают ее крестообразно или тройной вязкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4.3. К каждой упаковочной единице прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его местонахождения;

товарного знака;

условного обозначения ленты;

номера артикула;

количества рулонов в упаковочной единице;

общей длины;

номера технического контроля;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изменять вид намотки и количество рулонов в упаковочной единице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Упаковочные единицы укладывают в мешки, коробки, контейнеры или другие виды транспортной тары по нормативно-технической документации. Допускается упаковочные единицы укладывать в ящики номеров 4—2,5—1,5—2 по ГОСТ 10350 следующим образом: ящики внутри выстилают одним слоем бумаги по ГОСТ 11600 или ГОСТ 8273, покрывают сверху мануфактурной или оберточной бумагой. Масса грузового места 30—50 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Ленты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

4.8. При транспортировании лент водным, смешанным железнодорожно-водным или автоводным транспортом, в транспортную тару должен вкладываться слой водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828 и ГОСТ 9569 или полиэтиленовой пленки — по ГОСТ 10354, толщина пленки — 0,015—0,3 мм.

4.9. Допускается при местных перевозках по согласованию изготовителя с потребителем упаковочные единицы транспортировать в первичной упаковке.

4.10. При транспортировании лент железнодорожным транспортом должны применяться контейнеры или автофургоны — по ГОСТ 20435.

4.11. Упакованные ленты должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические